

Göttinger CNC Fräsmaschinen der Reihe WiTEC

– vielseitig, hochwertig und zuverlässig

Die Baureihe WiTEC des renommierten Göttinger Maschinenbauers ist die großformatige Lösung im Bereich der CNC gesteuerte Fräs- und Lasermaschinen für die verschiedenen Anwendungsgebiete.

Ob Plattenbearbeitung in der Werbetechnik, Präzisionsarbeiten in der Luft- und Raumfahrttechnik oder komplexe 5-Achs-Bearbeitung im Modell- und Formenbau – den Ausstattungsmöglichkeiten und Abmessungen dieser Baureihe sind keine Grenzen gesetzt.

Durch diese Vielfalt sowie innovative und zukunftsweisende Entwicklungen, behauptet sich die mittelständische Firma immer wieder neu am Markt und reagiert schnell und zielgerichtet auf neue Herausforderungen!



Die WiTEC – Baureihe: Hier WiTEC Economic

Aufbau der Maschinen

Die Maschinen der WiTEC Baureihe werden in verschiedenen Ausführungen angeboten:

Basic, Economic und Performance.

Unterschieden wird hier in der Steifigkeit der Maschine. Je höher die Belastung während des Fräsvorganges ist und je präziser die Ergebnisse werden sollen, desto steifer muss die Maschine aufgebaut sein.

Solide Stahlschweißkonstruktionen bilden das Grundgerüst einer jeden Maschine. Je nach Maschinenklasse wird die Maschine zusätzlich durch einen speziellen Mineralguss verstärkt. Das garantiert perfekte Bearbeitungsflächen mit höchster Genauigkeit.

Das Modulare Konzept

Die Besonderheit und Individualität der Maschinen liegt im modularen Konzept.

Hat der Anwender sich für ein Grundaufbau seiner Maschine entschieden, folgt die Auswahl der Größe und des Zubehörs; immer exakt abgestimmt auf die Anforderungen der Fräs- oder Laserarbeit.

Die Standardgrößen reichen von 1500 x 1250mm im Verfahrweg bis hin zu 3050 x 2050mm.

Alle Maschinen lassen sich wahlweise mit Frässpindeln und/oder Lasersystemen ausrüsten.

-Sonderdruck-

Schnelle und kräftige Spindeln von 500 bis max. 250.000 U/Min. und Leistungen bis zu 20.000 Watt sind frei wählbar. Bei der Laserwahl stehen bis zu 5000 Watt für die Bearbeitung von Stählen zur Verfügung. Für Kunststoffe und Holz eignet sich auch ein kleiner gekapselter Laser.

Sauberste Arbeitsflächen bietet das revolutionäre Tornosystem. Durch ein lokales Wirbelsystem und den Fräser werden Späne und Stäube aufgewirbelt und nahezu komplett abgeführt.

Das patentierte W.hold&press System um sicheren Spannen von kleinsten Teilen ist eine weitere Option.

Der bereits erwähnten Tornadoabsaugung ist ein ringförmiges Niederhaltersystem angeschlossen, das in einem engen Kreis um den Fräser wirkt und das zu bearbeitende Werkstück mit hohem Spanndruck auf die Vakuumfläche drückt.

Mit diesem W.hold&press System findet also eine zusätzliche Stabilisierung des Werkstücks direkt an der Frässtelle statt, sodass auch jedes einzelne kleine Frässtück sicher gehalten und ein „Ausfransen“ des Werkstücks an seiner Oberfläche nahezu vermieden wird.

Sonderbau

Sollte es eine noch speziellere Aufgabenstellung sein, bietet die Wissner GmbH weit reichende Möglichkeiten im Bereich der Sonderkonstruktionen. Großformatige Lösungen mit Verfahrwegen von 6000 x 2200mm oder Konstruktionen mit mehreren Spindelköpfen sind bereits realisiert worden.



Beispiel einer Sonderkonstruktion

Anschauungsmaterial

Neben zahlreichen Messen (kommende Termine: AMB in Stuttgart, Alu + Composite Europe in Düsseldorf, Fakuma in Friedrichshafen, Viscom und Euromold in Frankfurt), ist Maschinenvielfalt auch im Göttinger Firmensitz zu sehen.

Das Vorführcentrum mit rund 250 qm zeigt die verschiedensten Möglichkeiten der WiTEC Baureihe. So können sich die Interessenten einen ersten Eindruck der Maschinen verschaffen und mitgebrachte Aufgabenstellungen live bearbeiten lassen.

Weitere Informationen sind erhältlich über Fa. Wissner, Tel. +49 (0) 55 1 / 5 05 08-10 und per Mail an wissner@wissner-gmbh.de.